



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

05/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

|                         |   |   |  |                     |
|-------------------------|---|---|--|---------------------|
|                         | Type d'appareil :<br>Numéro de Chassis:<br>Numéro de régulateur:<br>Numéro de détendeur:<br>Numéro de masque: | MASQUE FILTRANT<br>M73177-SAL514<br><br><br>T3F/73177             | Nature:<br>Fabriqué en:                              | S<br>oct-23         |
| Etanchéité<br>masque    | Valeur début test:<br>Valeur fin test:<br>Résultat:<br>Correct  | -10.2 mb<br>-10.2 mb<br>Remarques: SRMACMAPZ-SAL514               | Pente fuite Référence:<br>Pente de fuite mesurée:    | 1 mb/mn<br>-0 mb/mn |
| Manomètre               | Consignes<br>Résultat:  | Mesures<br>Tolérance haute<br>Tolérance basse<br>Saisie opérateur | Remarques:   |                     |
| Moyenne<br>pression     | Seuil référence:<br>Résultat:   | Valeur MP+10s:  | Tolérance basse référen:<br>Tolérance haute référen: |                     |
| Etanchéité<br>détendeur | Valeur MP+20s:<br>Résultat:   | Remarque:   | Pente de fuite Référence:<br>Pente de fuite mesurée: |                     |
| Sifflet<br>manuel       | Seuil Référence:<br>Valeur mesurée:<br>Résultat:  | Remarque:   | Tolérance basse référen:<br>Tolérance haute référen: |                     |
| Soupape<br>de sécurité  | Seuil Référence:<br>Valeur mesurée:<br>Résultat:  | Remarque:   | Tolérance basse référen:<br>Tolérance haute référen: |                     |

